

а 2001 0201

Изобретение относится к материалам для сварочных электродов, которые могут быть использованы для наплавки деталей, работающих в условиях коррозионно-абразивного износа, непосредственно на месте их эксплуатации.

Заявленный материал содержит хром, никель, углерод, азот, молибден, титан, алюминий, ванадий, кальций, церий, ниобий и железо, при следующем соотношении компонентов, в масс. %:

хром	6,000...9,000
никель	3,500... 6,200
углерод	0,070...1,200
азот	0,130...0,200
молибден	0,600...3,300
титан	0,060...0,430
алюминий	0,500...1,000
ванадий	0,500...1,000
кальций	0,001...0,100
церий	0,002...0,300
ниобий	0,060...0,450
железо	остальное.

П. формулы: 1